

## Descripción

Perfil transicional de aluminio anodizado aleación 6063 T5 con tabique, cuya función es la unión de diferentes revestimientos al mismo nivel. Ofrece una transición segura que evita tropiezos.

**h. 8 mm**

| Código     | a              | Color       |
|------------|----------------|-------------|
| 2390       | 36 mm x 1 m    | ORO MATE    |
| 2391       | 36 mm x 1 m    | BRONCE MATE |
| 2392       | 36 mm x 1 m    | PLOMO MATE  |
| 2380 / 2.5 | 36 mm x 2,50 m | ORO MATE    |
| 2381 / 2.5 | 36 mm x 2,50 m | BRONCE MATE |
| 2382 / 2.5 | 36 mm x 2,50 m | PLOMO MATE  |



## Perfil

### USO



### PERFIL



Consultar disponibilidad de medidas en tu país.

## Usos y aplicaciones

Permite cubrir juntas de hasta 38 mm de ancho.  
Cubre imperfecciones debido a los cortes o astillado de los materiales.

**Usos:** Pisos de interior.



## Ventajas

- Se instala una vez colocados los revestimientos.
- Soporta cargas medias de tránsito peatonal.
- Disponible en tiras de 1 m y 2,5 m

## Propiedades del material

**ALUMINIO ANODIZADO:** Se denomina anodizado al proceso electrolítico de pasivación utilizado para incrementar el espesor de la capa natural de óxido en la superficie de piezas metálicas. Esta técnica suele emplearse sobre el aluminio para generar una capa de protección artificial mediante el óxido protector del aluminio, conocido como alúmina. La capa se consigue por medio de procedimientos electroquímicos que proporcionan una mayor resistencia y durabilidad del aluminio.

## Modo de colocación

1. Elige el tipo de perfil según la brecha entre los dos pisos a unir.
2. Rellena las uniones con adhesivo y encastra el perfil presionando hacia abajo.



## Limpieza y mantenimiento

Limpiar los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente. En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, limpialo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara y frote con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero ya que puede rayar la superficie.
- Ácido clorhídrico o los productos de hierro en contacto prolongado.
- Materiales que contengan cloruros.
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.
- Limpiadores de acero común para acero inoxidables.

Videos de corte y colocación disponibles en  
[www.youtube/atrimglobal](https://www.youtube.com/atrimglobal) 