

## Descripción

Perfil de movimiento compuesto de aluminio anodizado aleación 6063 T5 mate formado por dos tramos de metal en los extremos, unidos en el centro por una pieza de poliuretano que compensa de manera eficiente y absorbe los movimientos del suelo junto con los materiales.

| h. 10 mm |       | h. 12 mm |       | Color            |
|----------|-------|----------|-------|------------------|
| Código   | a     | Código   | a     |                  |
| 1755     | 10 mm | 1765     | 10 mm | ALUMINIO - GRIS  |
| 1757     | 10 mm | 1767     | 10 mm | ALUMINIO - BEIGE |
| 1758     | 10 mm | 1768     | 10 mm | ALUMINIO - NEGRO |



## Perfil

**USO**

ALUMINIO

ACERO INOX.

**PERFILES**

|           |           |                         |
|-----------|-----------|-------------------------|
| <b>h:</b> | <b>a:</b> | <b>LARGO:</b><br>2.50 m |
| 8 mm      | 9 mm      |                         |
| 10 mm     | 9 mm      |                         |
| 10 mm     | 10 mm     |                         |
| 12 mm     | 9 mm      |                         |
| 12 mm     | 10 mm     |                         |

Consultar disponibilidad de medidas en tu país.

## Usos y aplicaciones

Recomendado para evitar rajaduras y roturas en las cerámicas, ya que absorbe los movimientos producidos por la dilatación, acompañando la compresión y expansión de los materiales. Se utiliza como junta de dilatación en pisos cerámicos y porcelanatos que se coloquen sobre una capa de mortero para soportar pesos y tensiones distribuidas.

**Usos:** Paredes/muros y pisos de interior.



## Ventajas

- Garantiza la expansión y flexibilidad de la junta generando una terminación uniforme, homogénea y estética.

## Propiedades del material

**ALUMINIO ANODIZADO:** Se denomina anodizado al proceso electrolítico de pasivación utilizado para incrementar el espesor de la capa natural de óxido en la superficie de piezas metálicas. Esta técnica suele emplearse sobre el aluminio para generar una capa de protección artificial mediante el óxido protector del aluminio, conocido como alúmina. La capa se consigue por medio de procedimientos electroquímicos que proporcionan una mayor resistencia y durabilidad del aluminio.

## Modo de colocación

1. Al momento de colocar el revestimiento realiza un corte en la carpeta con disco de moladora de 5 mm de espesor.
2. Instala la junta de dilatación A Joint adaptándola a la altura final. Los laterales del perfil deberán quedar completamente apoyados en el cemento.
3. Nivelas la zona y rellenas el espacio entre el perfil y el pavimento con pastina o fragua.



## Limpieza y mantenimiento

Limpiar los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente. En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpialo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara y frota con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero ya que puede rayar la superficie.
- Ácido clorhídrico o los productos de hierro en contacto prolongado.
- Materiales que contengan cloruros.
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.
- Limpiadores de acero común para acero inoxidable.



Videos de corte y colocación disponibles en  
[www.youtube.com/atrimglobal](https://www.youtube.com/atrimglobal)